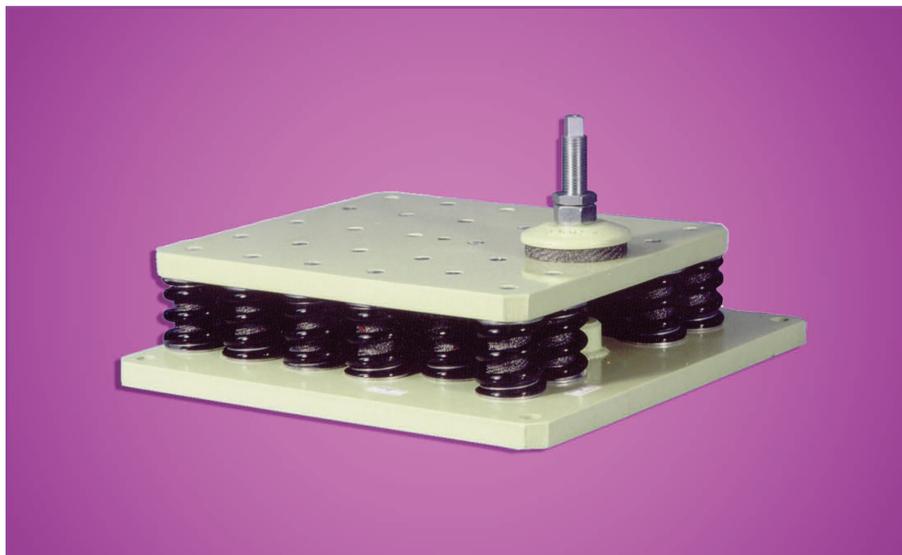




# Amortiguadores para GRANDES PRENSAS

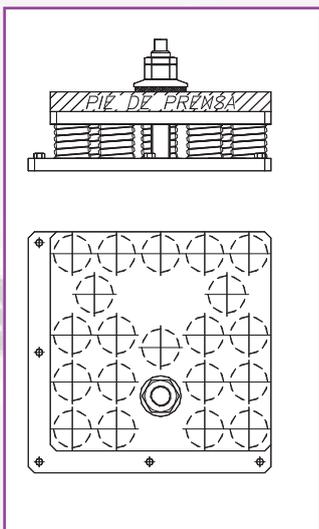


Frecuencia propia: 4 a 9 Hz

## DESCRIPCIÓN

Serie de aisladores-amortiguadores de baja frecuencia de rigidez progresiva supralineal debido a las características del cojín elástico (amortiguador) asociado a un resorte de acero (aislador).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Frecuencia de resonancia: 4 - 9 Hz (vertical)
- Resorte de acero alta resistencia
- Cojín amortiguador en acero inox Cr Ni 18/8
- Resistencia mecánica correspondiente a una aceleración máxima de 4 g en compresión
- Amplitud máxima de la excitación:  $\pm 1$  mm
- Temperatura de utilización:  $-90^{\circ}\text{C}$  a  $+500^{\circ}\text{C}$
- Placas de fijación adaptadas a la huella de la prensa
- Retención formada por arandela de acero mecanizada asociada a cojín metálico
- Fabricados con muelles de la serie V-1134, V-1135, V-1136 y 2096
- Gama de cargas indefinida. Diseño para cada caso.

## APLICACIONES

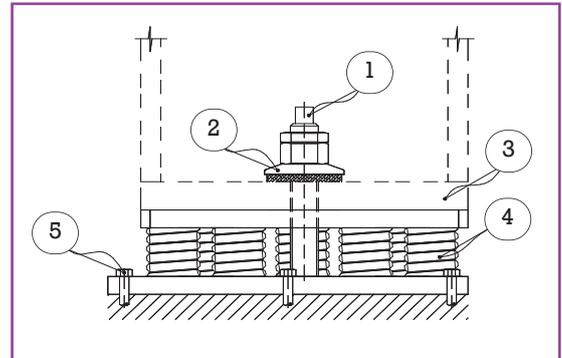
Aislamiento activo directo de prensas mecánicas e hidráulicas con o sin interposición de masa sísmica.

# Amortiguadores para GRANDES PRENSAS

## MONTAJE

### Supuesto 1

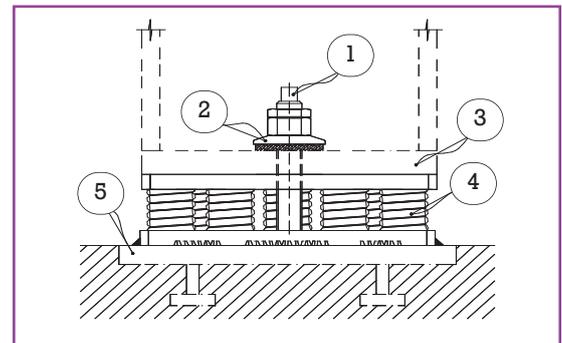
- (1) PERNO DE FIJACIÓN
- (2) AMORTIGUADOR DE RETENCIÓN
- (3) PIE DE MÁQUINA
- (4) AMORTIGUADOR (Suspensión antivibratoria)
- (5) PERNOS DE FIJACIÓN AL SUELO (Suministro del cliente)



- Fijar al hormigón, una vez verificado que el suelo está bien nivelado, los pernos de fijación al suelo (5). Se puede efectuar con anclajes de alta resistencia con conos de expansión o químicos.
- Situar sobre los pernos el amortiguador (4)
- Colocar sobre éstos la máquina, haciendo coincidir los taladros del pie de máquina (3) y amortiguador (4)
- Roscar el perno (1) a fondo.
- Introducir el amortiguador de retención (2). El cojín elástico deberá estar apoyado sobre el pie de máquina (3)
- Roscar tuerca y contratuerca.
- Par de apriete inicial 10 kg x m. Este deberá aumentar en función de la relación estabilidad/transmisibilidad.

### Supuesto 2

- (1) PERNO DE FIJACIÓN
- (2) AMORTIGUADOR DE RETENCIÓN
- (3) PIE DE MÁQUINA
- (4) AMORTIGUADOR (Suspensión antivibratoria)
- (5) PLACA DE ASIENTO (Suministro del cliente)



- Fijar al hormigón las placas de asiento (5) niveladas. Se puede efectuar con garrotas o anclajes de alta resistencia con conos de expansión o químicos.
- Situar sobre éstas el amortiguador (4)
- Colocar sobre éste la máquina, haciendo coincidir los taladros pie de máquina (3) y amortiguador (4)
- Roscar el perno (1) a fondo.
- Introducir el amortiguador de retención (2). El cojín elástico deberá estar apoyado sobre el pie de máquina (3)
- Roscar tuerca y contratuerca.
- Par de apriete inicial 10 kg x m. Este deberá aumentar en función de la relación estabilidad/transmisibilidad.
- Soldar la placa inferior del amortiguador (4) a la placa de asiento (5)