



# V164 V168



Frecuencia propia: 8 a 22 Hz

## DESCRIPCIÓN

Los amortiguadores V164 y V168 están formados por una campana superior, una base en AG3 y un eje en AU4G. El conjunto está protegido por un tratamiento de cromatización.

Los cojines metálicos superiores e inferiores, en acero inoxidable, son los elementos resilientes de la suspensión. Su fijación la garantizan 4 taladros  $\varnothing 8$  y 1 taladro central de M10.

## APLICACIONES

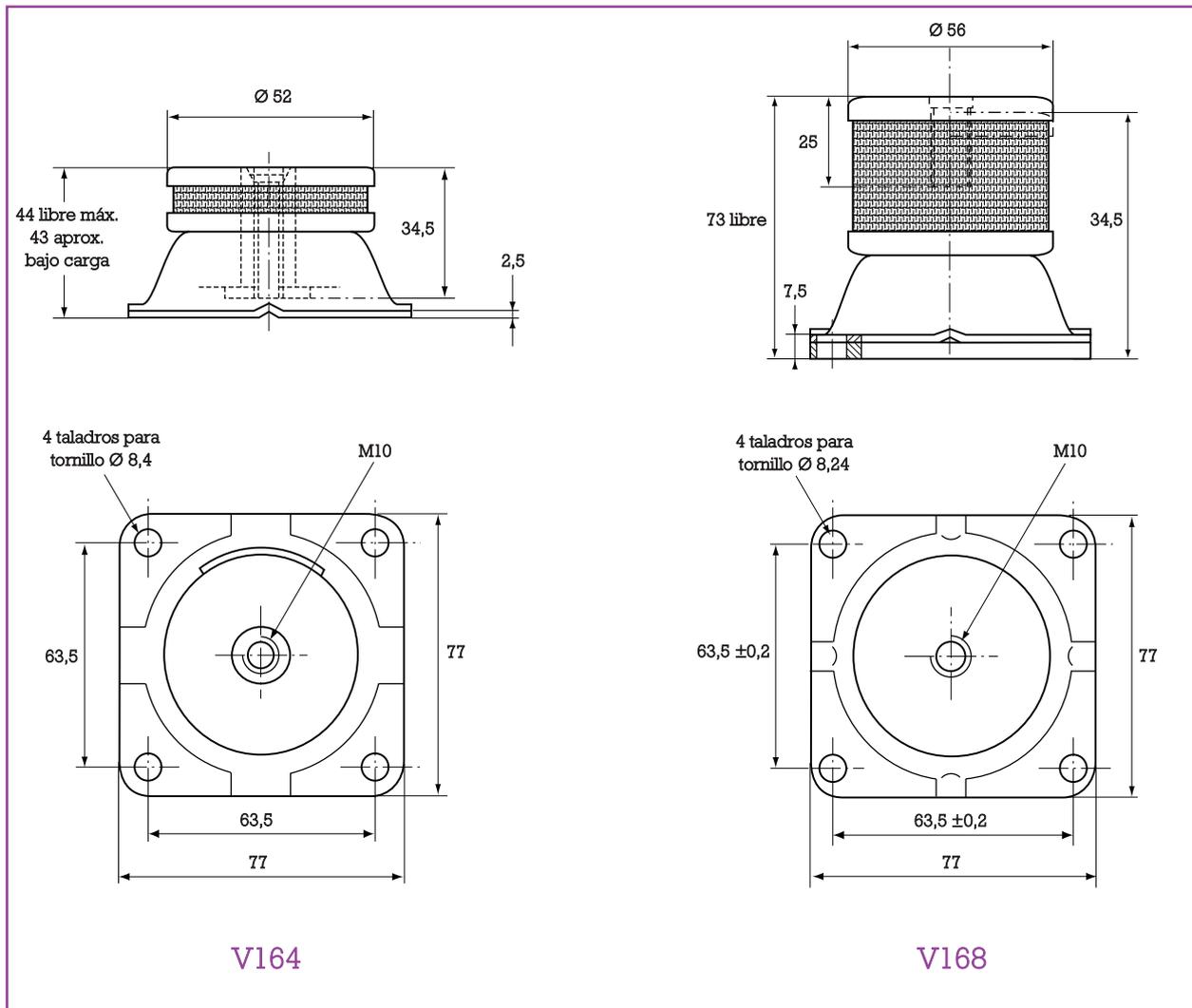
La gama de carga comprendida entre 5 y 170 kg permite aislar máquinas herramienta ligeras, con motores que giran a más de 1200 rpm.

Estos soportes poseen equifrecuencia, de 15 a 22 Hz para el V164 y de 8 a 12 Hz para el V168. Su cojín inferior hace que puedan soportar esfuerzos puntuales en tracción (como por ejemplo, rebotes de choque).

Este amortiguador permanece inalterable frente a los productos agresivos y puede utilizarse especialmente para el aislamiento de bombas de hidrocarburos.

# V164 V168

## CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES



V164

V168

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Amplitud máxima de la excitación a la frecuencia de la suspensión  $\pm 0,3$  mm.
- Coeficiente de amplificación a la resonancia de la suspensión  $< 4$ .
- Temperatura de utilización : -  $70^{\circ}\text{C}$  a  $+ 500^{\circ}\text{C}$ .

Referencia	Frecuencia propia axial y radial	Carga estática axial en daN	Esfuerzos dinámicos máximos en kg		Peso del soporte kg
			Compresión	Tracción	
VI64-F VI64-G	15 a 22 Hz	5 a 30 20 a 120	150 1250	150 600	0,18
VI68-1U VI68-2U	8 a 12 Hz	25 a 60 50 a 170	180 510	75 150	0,35