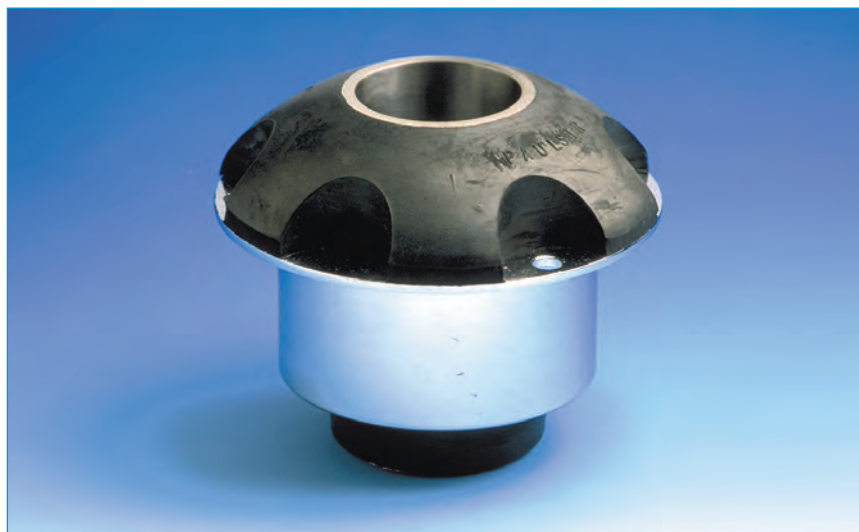




SOPORTES S.C.



(1) Frecuencia propia :
6 a 30 Hz

Descripción

El soporte S.C. está formado por un anillo de caucho unido a dos armaduras metálicas concéntricas.

La armadura exterior es un cilindro con brida (4 formas diferentes).

Funcionamiento

La concepción del soporte S.C. le confiere las propiedades fundamentales siguientes :

- Elasticidad axial cuatro veces mayor que la elasticidad radial.
- Trabajo del caucho en cizallamiento.
- Efecto de tope progresivo en caso de choques o sobrecargas accidentales, siempre que se utilice una arandela metálica de separación que cubra el casquete de caucho.
- Permite realizar montajes de seguridad, tipo cautivo.

Ventajas :

- Extensa gama : 3 durezas de elastómero para los 20 tipos existentes permiten optimizar la elección del soporte en función de carga y frecuencias perturbadoras.

Recomendaciones :

- Para no perjudicar la suspensión de la máquina, se comprobará que todas las conexiones con el exterior sean flexibles.
- Los soportes S.C. deben ser montados de manera que su eje sea paralelo al sentido de las vibraciones principales.

(1) Las frecuencias indicadas son válidas para las cargas máximas de la gama de utilización citada en el apartado "CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS".

Características dimensionales

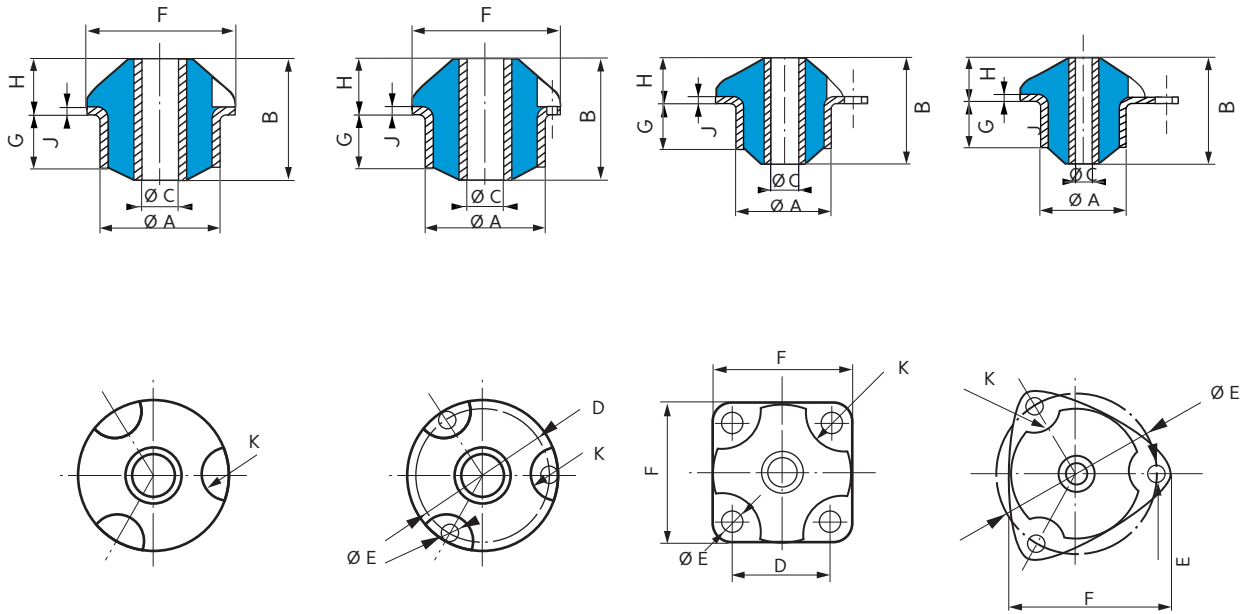


Fig. a

Fig. b

Fig. c

Fig. d

TIPO	Referencia				Ø A (mm)	B (mm)	Ø C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	J (mm)	K (mm)	Peso (g)
	Con fijación	Sin taladro de fijación													
S.C. 000	531201	Fig.c	-	-	20	11	6,2	19	3,2	25	3	7	1	4	8
S.C. 00	531301	Fig. c	-	-	26	28	8	26	5,2	36	12,5	11,5	1,5	12	40
S.C. 01	-	-	531401	Fig. a	37,5	40	12,1	-	-	48	18	18	2	8	110
S.C. 02	-	-	531402	Fig. a	37,5	51	12,1	-	-	48	24	18	2	8	130
S.C. 10	531216	Fig. d	-	-	49,1	47	12,2	69	8,2	72	20	18	2	12	190
S.C. 11	531611	Fig.d	-	-	49,1	60	12,2	69	8,2	72	31	18	2	12	290
S.C. 20	-	-	531701	Fig. a	55,7	55	18,2	-	-	70	27	19	3	10	370
S.C. 21	-	-	531702	Fig. a	55,7	70	18,2	-	-	70	39	19	3	18	480
S.C. 21	531240	Fig. d	-	-	57,2	70	18,2	86	10,5	90	39	19	3	18	500
S.C 30	531259	Fig. b	-	-	65	75	20,2	78	8,5	90	29	28	3	18	560
S.C. 31	531261	Fig. d	-	-	66,5	93	20,2	95	8,5	107	47	28	3	18	780
S.C. 40	531714	Fig. d	-	-	76	90	22,2	100	8,5	112	42	28	3	18	880
S.C.41	531327	Fig. d	-	-	76	110	22,2	100	8,5	112	49	28,5	3	18	960
S.C. 41	-	-	531902	Fig. a	74	110	22,2	-	-	100	49	28	3	18	960
S.C. 50	531939	Fig. d	-	-	87,5	100	40,2	114	8,5	127	47	33	3	20	1300
S.C. 51	531947	Fig. b	-	-	86	120	40,2	104	10,5	120	63	33	4	22	1500
S.C. 70 réd.	531933	Fig. b	-	-	118	98	60,2	145	10,5	164	36	46	4	22	2200
S.C. 70	531932	Fig. b	-	-	118	140	60,2	145	10,5	164	66	46	4	22	3000
S.C. 71	531931	Fig.b	-	-	118	170	60,2	145	10,5	164	96	46	5	30	3800
S.C. 80	531940	Fig. b	-	-	170	167	80	204	12,2	230	95	53	5	30	7100
S.C. 81	531941	Fig. b	-	-	170	185	80	204	12,2	230	113	53	5	30	7700

Para saber la disponibilidad de piezas, consulte nuestra tarifa.

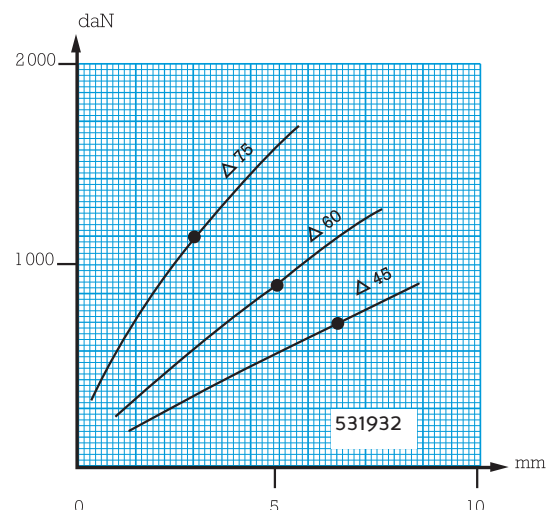
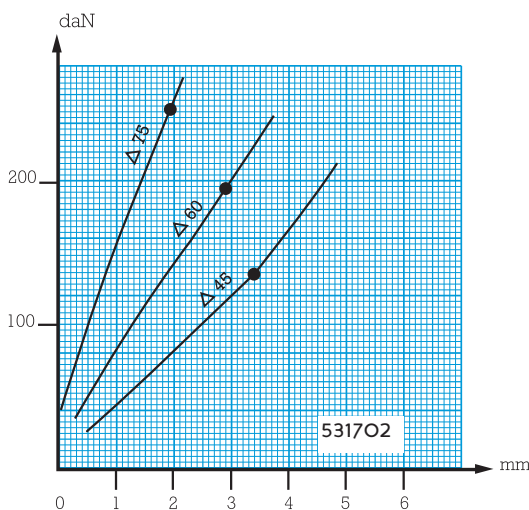
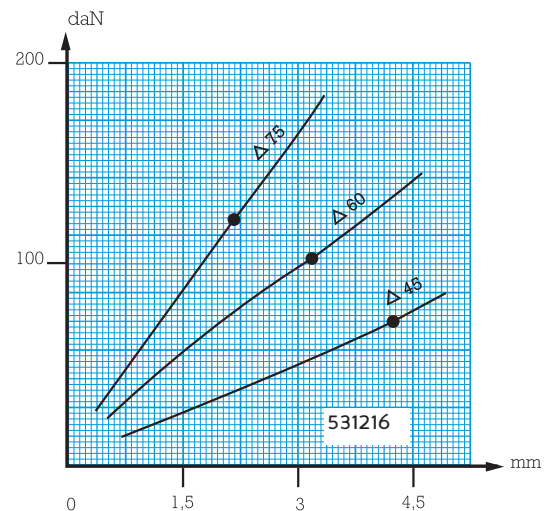
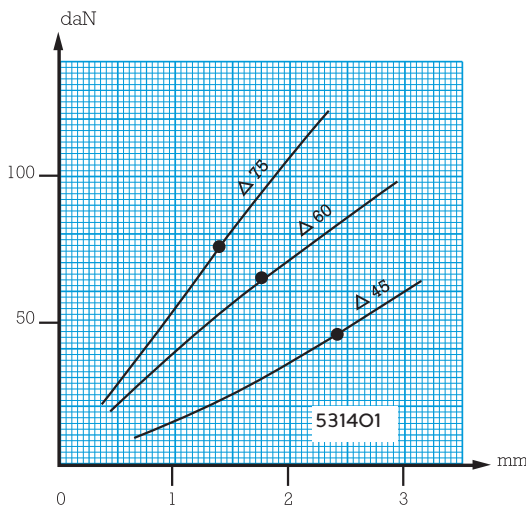
Características técnicas

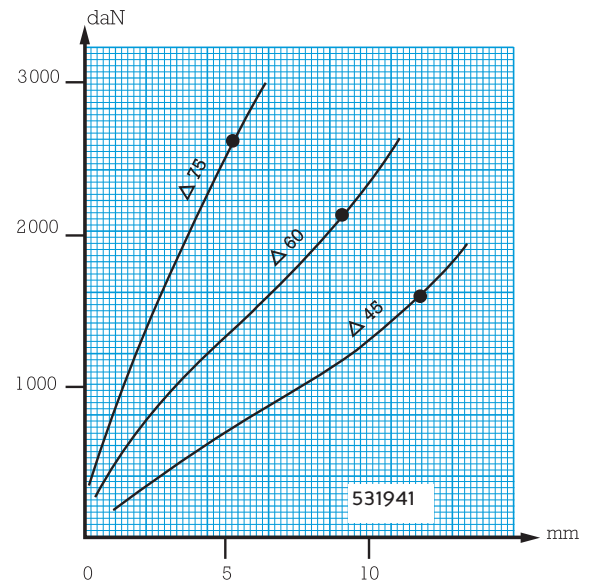
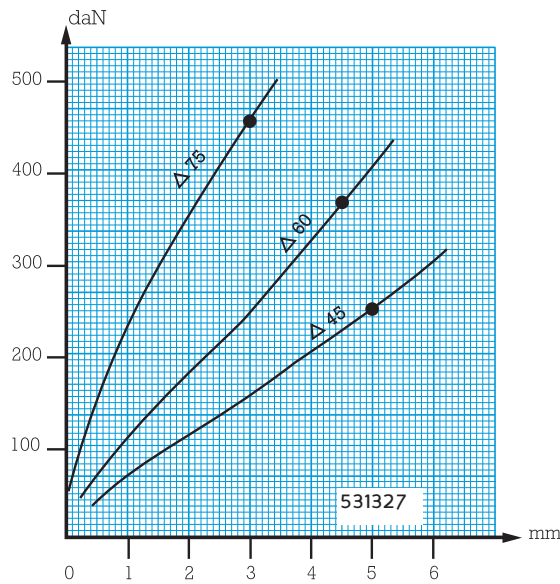
Gama de utilización (daN)	Flecha bajo carga máx. (mm)	Referencia	Dureza
1-6	1	531201	45
2-8	0,8	531201	60
2-10	0,5	531201	75
5-20	1,5	531301	45
7-30	1,2	531301	60
10-40	0,8	531301	75
10-50	2,5	531401	45
15-65	1,8	531401	60
15-65	2,5	531402	45
15-70	4	531216	45
20-80	1,5	531401	75
20-85	1,8	531402	60
20-85	4	531611	45
25-100	3	531216	60
25-100	3,5	531701	45
25-110	1,5	531402	75
30-120	2	531216	75
30-120	3	531611	60
30-135	3,5	531240	45
30-135	3,5	531702	45
35-150	1,5	531611	75

Gama de utilización (daN)	Flecha bajo carga máx. (mm)	Referencia	Dureza
35-150	3	531701	60
40-175	5	531259	45
45-180	2	531701	75
45-190	3	531240	60
45-190	3	531702	60
55-225	5	531714	45
60-240	3,5	531259	60
60-250	2	531240	75
60-250	2	531702	75
60-250	5	531261	45
60-250	5	531327	45
60-250	5	531902	45
75-300	2	531259	75
80-320	4,5	531714	60
80-325	4,5	531939	45
85-350	3,5	531261	60
90-360	4,5	531327	60
90-360	4,5	531902	60
95-380	3	531714	75
100-400	4,5	531947	45
105-420	2	531261	75

Gama de utilización (daN)	Flecha bajo carga máx. (mm)	Referencia	Dureza
110-450	3,5	531939	60
110-450	3	531327	75
110-450	3	531902	75
110-450	6,5	531933	45
135-550	2,5	531939	75
135-550	3,5	531947	60
150-600	5	531933	60
165-670	2,5	531947	75
175-700	6,5	531932	45
210-850	6,5	531931	45
225-900	5	531932	60
275-1100	3	531932	75
275-1100	5	531931	60
310-1250	11	531940	45
350-1400	3	531931	75
400-1600	11	531941	45
450-1800	8,5	531940	60
525-2100	8,5	531941	60
575-2300	5	531940	75
650-2600	5	531941	75

CURVAS CARGA/FLECHA EN COMPRESIÓN AXIAL





Montaje

• Montajes clásicos

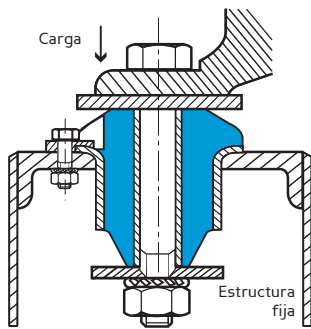


Fig. 1 - Montaje entre pie de la máquina y chasis metálico.

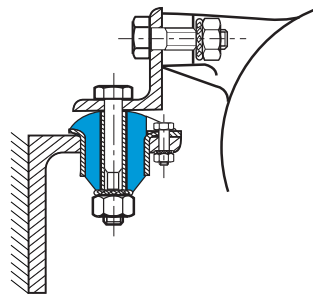


Fig. 2 - Montaje entre dos escuadras sobre pared vertical.

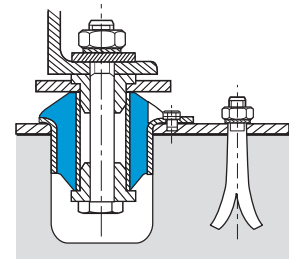


Fig. 3 - Montaje entre dos chasis y hormigón (casquillos de centrado).

• Montajes invertidos

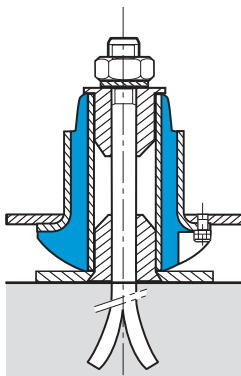


Fig. 4

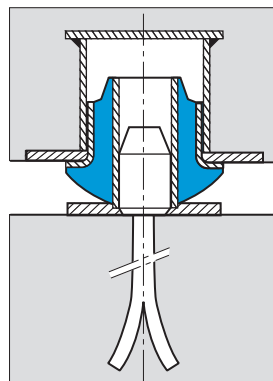


Fig. 5 - Montaje con bancada de lastre. Esta solución permite aumentar la masa suspendida, reduciendo la amplitud de las vibraciones, así como la frecuencia de la suspensión.

• Montaje en serie

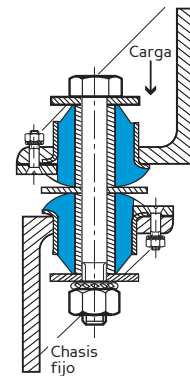


Fig. 6 - Dos soportes montados en oposición. Esta solución permite duplicar la flecha bajo una misma carga.